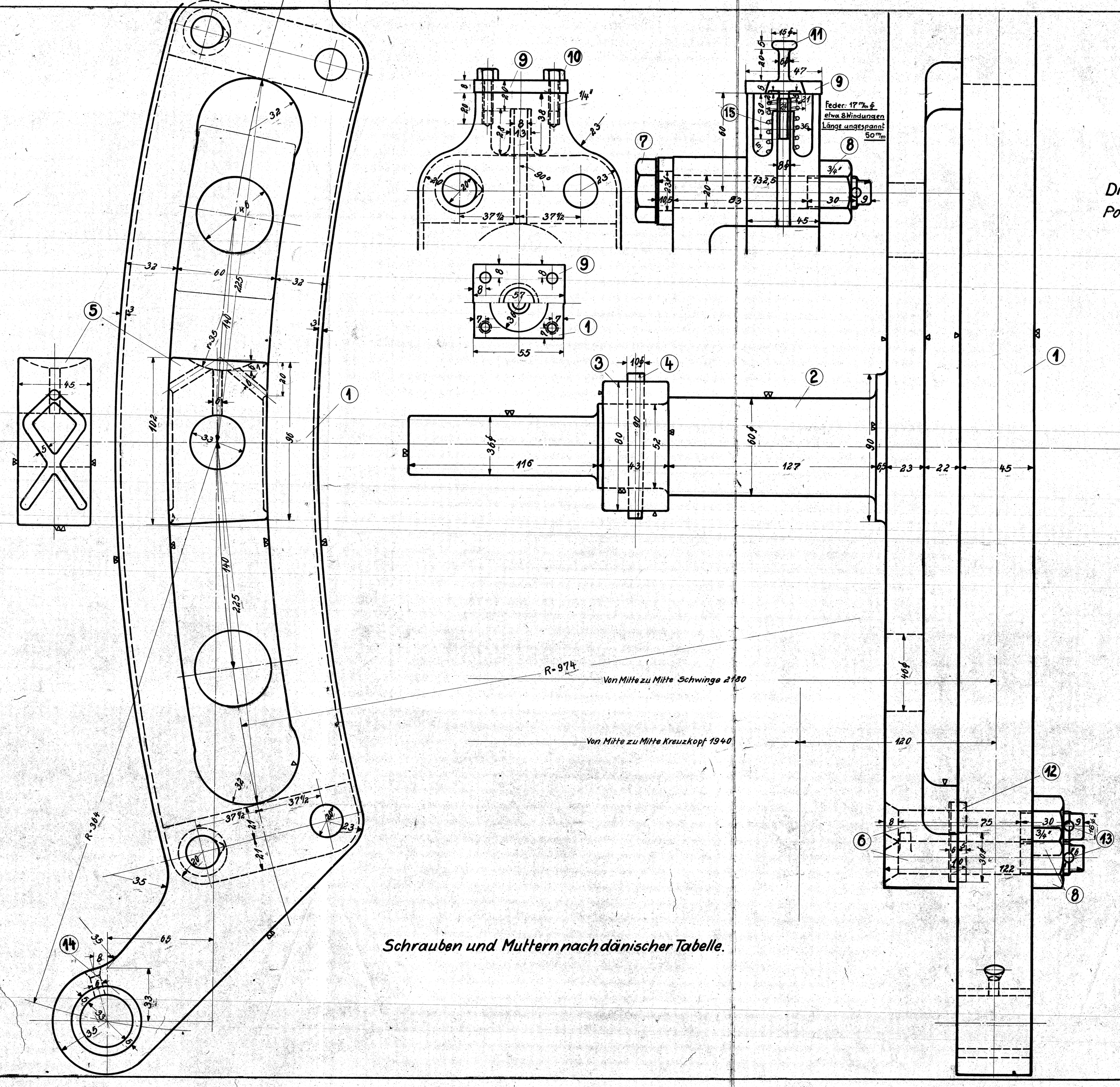

Die rechte Schwinge ist gezeichnet.
Pos. 1, 5 und 14 härten.

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle.

Gültig für folgende Lokomotiven:

20049/50			

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		2	Federn	15	St.	Vorr. 646 verwenden						
		2	Buchsen.	14	Fl. E							
		8	Splinte.	13	Fl. E.	Vorr.						
		4	Entlastungsringe.	12	Fl. E.							M5
		2	Schmierkegel.	11	Fl. E.	Vorr. 605						
		8	Schrauben 1/4".	10	Fl. E.							M5
		2	Schmiergefäßdeckel.	9	Fl. E.							M6; M2
		8	Muttern 3/4"	8	Fl. E.							E
		2	Schrauben 3/4"	7	Fl. E.							E
		6	Vers. Schrauben 3/4"	6	Fl. E.							E
		2	Steine.	5	Fl. E.							M6; M1
		2	Stifte.	4	Fl. E.	Vorr. 501 F einpassen						
		2	Ringe	3	Fl. E.							M5
		2	Wangen 1r. u. 1l.	2	Fl. St.							H; M1
		2	Schwingen 1r. u. 1l.	1	Fl. E.							

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Hauptzeichnung an: M1 887
2. Ausfertigung an: H; LEK
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 10/1.24. K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom .... Gesch. Nr. ....

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	9/1.24	S. Schäfer
Geprüft	10.I.24	Lanz
Normgeprüft		

Maßstab: 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 20049-50.

1B-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L.B. III.

Schwinge.

207